



Manuel d'Installation Pour Piscines

2020 ÉDITION FRANÇAISE

www.ecofinish.fr

Sommaire

Introduction	2, 3
Utilisation du Manuel d'Installation	2
Considérations Générales.....	3
Sécurité	4-7
Époxy	4
Installation en Intérieur	5
Propane	5, 6
Équipement d'Installation - Pistolet	6, 7
Préparation de la surface d'application	7-13
Installation des Revêtements ecoFINISH® en Intérieur	7, 8
Préparation des Surfaces en Béton incluant l'Application de Solution d'Époxy 50/50	8-10
Préparation des Surfaces en Fibre de Verre	10, 11
Protection Adhésive	11
Préparation du Revêtement des Carrelage	12
Patching/Réparations	12
Application sur les pièces à sceller	13
Application des revêtements ecoFINISH®	13-25
Mélange et Application de la solution Époxy 100/100 X40/X40C	14, 15
Technique « Hot Flocking » - Première Couche d'Application du Revêtement	16-19
Application de la Seconde Couche	19
Application de la Troisième et Dernière Couche (finition)	20
Application d'une Couche Antidérapante	20, 21
Installation Terminée	21
Analyse de la Procédure et Terminologie Utile	21-23
Résumé de la Procédure et Points Clés	23, 24
Technique de Superposition Sophistiquée	24, 25
Annexes	26-31
Annexe A – Checklist Installation Intérieure	26
Annexe B – Coordonnées ecoFINISH®	27
Annexe C – Garantie ecoFINISH®	28
Annexe D – Checklist deS Équipement et des divers Outils Nécessaires	29-31
Index	32

Introduction

Utilisation du Manuel d'Installation

L'installation des produits ecoFINISH® s'accomplit avec succès par l'utilisation de notre procédé d'installation breveté US pour assurer un beau revêtement, adhérent et durable. Ce manuel vous aidera à comprendre comment préparer une piscine pour l'application des revêtements ecoFINISH®. Il vous aidera à connaître les meilleures méthodes et techniques, ainsi que les problèmes de sécurité auxquels vous pouvez être confronté et qu'il faut donc connaître lors de l'application du produit.

La lecture de ce manuel vous aidera à éviter quelconque préjudice et dommage vis-à-vis de l'équipement et du revêtement de la piscine. Après la lecture de ce manuel, vous devriez être capable de former d'autres individus à utiliser les meilleures méthodes, les plus sécurisées.

Les différentes parties de ce manuel sont ordonnées de manière à vous guider à travers le procédé d'application des revêtements ecoFINISH®.

Tout d'abord, nous vous exposerons les principales précautions de sécurité que tous les installateurs devront connaître. Il est donc important de lire cette section avant toutes les autres.

Ensuite sera présenté le procédé d'installation des produits d'ecoFINISH®, incluant la mise en place de l'équipement, la préparation de la piscine, l'application de la couche initiale et des couches suivantes ainsi que la finition de la piscine.

Enfin, nous vous alertons de certains problèmes fréquents et nous vous expliquons comment les éviter ou les réparer. Cette dernière partie est vitale pour réduire le temps d'installation et améliorer qualité du revêtement.

Accordez une grande attention aux **avertissements, précautions et conseils** présents dans ce manuel. Ils ont été placés dans les sections appropriées pour permettre à l'installateur d'être averti de dangers potentiels, de problèmes et d'attentions particulières durant la préparation et l'installation du revêtement.

Certains composants du procédé d'application ecoFINISH®, tels que les compresseurs d'airs, les dévidoirs et les tuyaux, ont été fabriqués par une tierce partie et ont ensuite été intégrés dans le manuel ecoFINISH®. Même si ce manuel liste les questions de sécurité et les démarches à suivre, il est important que vous vérifiez les manuels fournis par les fabricants afin de vous assurer d'avoir entièrement compris les procédures de sécurité, l'utilisation, et l'entretien nécessaires pour chacun de ces composants.

Avec les bonnes méthodes d'installation, les revêtements ecoFINISH® peuvent être installés rapidement et à la fraction du prix d'installation de revêtements comparables. Nous espérons sincèrement que vos installateurs et vos consommateurs apprécieront nos produits.

Bienvenue au sein de la famille internationale des installateurs ecoFINISH® !

Considérations Générales

Ce manuel est un manuel référence pour l'installation des produits ecoFINISH®, à destination des installateurs formés uniquement. Les informations présentes dans ce manuel est fait pour donner des informations complémentaires, et ne doit pas être considéré comme une alternative à une formation sur le terrain, réalisée par les formateurs ecoFINISH®.

L'application des revêtements ecoFINISH® n'est pas un procédé dangereux lorsque l'installateur a été formé et a une totale connaissance des bonnes procédures de sécurité, connaît et comprend le fonctionnement du matériel et suit les procédures recommandées. S'écarter des conseils présents dans ce manuel peut donner lieu à un revêtement de faible qualité ou encore à des dommages corporels.

L'équipement d'installation et les produits des revêtements ecoFINISH® ne doivent être utilisés que dans le cadre d'installation de revêtements ecoFINISH®. Toute utilisation déviante de l'équipement ou le remplacement des produits mèneront à la fois à de possibles dommages corporels, mais aussi à la perte de garanties et la perte de votre licence certifiée d'installateur de la marque ecoFINISH®.

Ce manuel ne tient pas en compte des lois fédérales, nationales ou même régionales concernant la sécurité au travail et l'utilisation de produits dangereux. Pour être sûr que vous respectez les lois qui s'appliquent à votre zone d'application, veuillez, s'il vous plaît, contacter les autorités appropriées de la région.



Ce signe d'avertissement apparaîtra régulièrement afin de vous alerter d'importants problèmes.



Ce signe d'avertissement apparaîtra régulièrement afin de vous alerter de risques de sécurité.

Sécurité

Les fiches de sécurité pour les produits ecoFINISH® peuvent être obtenues en contactant le 01.77.45.20.52.

Sécurité – Époxy



ATTENTION : L'exposition à l'époxy peut produire des allergies. N'entrez pas en contact et n'ingérez absolument pas d'époxy.

L'époxy est formé de deux parties : la résine et le durcisseur. Le premier risque de santé professionnel concernant l'époxy est une réaction allergique au durcisseur, qui peut développer par une exposition constante au produit, de l'asthme. Le risque de développer est plus importante si vous avez la peau claire, si vous êtes exposés à d'autres substances sensibilisantes, si vous avez une rhinite allergique, ou si vous subissez beaucoup de stress.

Certains symptômes associés à des asthmes professionnels :

- Toux
- Bronchite asthmatiforme
- Irritation nasale
- Difficulté de respirer
- Serrement à l'estomac

Les risques associés à l'époxy sont également plus grands lorsque l'époxy est sous forme liquide. Lorsque la résine et le durcisseur sont mélangés, ils durcissent et forment un solide non-toxique.

La plus commune forme d'exposition à l'époxy est sans doute le contact de la peau lors du mélange des liquides. Même un contact minime répété dans le temps peut mener à des problèmes de santé chronique. Assurez-vous de porter des gants lors du mélange de l'époxy afin d'éviter tout éclaboussement du produit sur votre peau. Ne laissez jamais le durcisseur rester longtemps en contact de votre peau, cela pourrait causer de graves blessures chimiques et pourrait également marquer ou décolorer votre peau. En cas de contact avec votre peau, rincez rapidement la partie exposée avec de l'eau.

L'époxy peut également être ingéré s'il contamine de la nourriture, des boissons ou des surfaces d'alimentation. Nettoyez toujours vos mains avant de toucher des aliments, et ne placez jamais votre nourriture près de la zone où vous mélangez résine et durcisseur. Si des quantités plus qu'infimes ont été ingérées, contactez de suite un médecin ou un centre antipoison. Ne provoquez les vomissements que si le personnel médical vous l'a recommandé. Généralement, aucun traitement n'est nécessaire à moins que des grosses quantités aient été ingérées.

Enfin, la respiration de vapeurs concentrées d'époxy peut causer des problèmes de respiration. A température ambiante, l'époxy est rarement sous forme de vapeurs concentrées, cependant, durant le procédé d'application, le produit est soumis à des températures extrêmes, pouvant alors causer une forte concentration de fumée dans la piscine. Toujours porter des lunettes de protection, un masque respiratoire approuvé par OSHA et des gants lors de l'utilisation du chalumeau. L'époxy ne devra pas être pulvérisé sur la surface, cela créerait de dangereux risques sanitaires lors de l'inhalation.

Sécurité – Installation en Intérieur

Lors de la préparation d'un produit ecoFINISH® sur une piscine d'intérieur, quelques précautions de sécurité supplémentaires doivent être prises pour réduire les risques de dommages, pour les installateurs, mais aussi pour le consommateur et sa piscine.

Assurez-vous que la ventilation intérieure et les conduits sont fermés et hermétiques afin que la fumée ne s'échappe pas de l'espace de travail et qu'elle ne se propage pas dans les autres parties du bâtiment. Ouvrez les fenêtres à proximité et installez un système de ventilation permettant d'aérer l'espace de travail. Désactivez temporairement les alarmes à incendie et les gicleurs de sécurité dans la zone de travail immédiate, puisqu'il peuvent être déclenchés par la fumée et la chaleur provenant de la piscine lors de l'installation ecoFINISH®. L'équipe en charge de la sécurité incendie du lieu d'application doit être informée de cette désactivation. Un extincteur supplémentaire doit être conservé à portée de main. Même avec des ventilateurs performant, l'accumulation de fumée et de poussière sera bien plus importante que lors d'une installation extérieure. Porter un équipement de sécurité et un appareil respiratoire performant sont essentiels afin d'éviter quelconque dommage important.

Le travail en intérieur peut également accroître les risques de dommages auditifs en raison d'un environnement sonore bruyant. Pour cette raison, portez toujours une protection auditive lorsque vous installez des revêtements ecoFINISH® en intérieur.

Voir l'Annexe 1 – « Checklist » pour davantage d'informations.



ATTENTION : UNE BONNE VENTILATION EST INDISPENSABLE

Sécurité – Propane



ATTENTION : Le propane est un mélange très combustible ; tenez ce produit loin des flammes. Les fumées de propane peuvent causer peut mener à la somnolence ou même à la perte de connaissance. Le contact avec le propane liquide peut également causer des engelures.

Le propane est extrêmement inflammable. Il peut prendre feu à partir de flammes, d'étincelles, d'électricité statique, ou même de cigarettes. Par conséquent, tenez à l'écart ces éléments du réservoir, de la ligne de gaz et du pistolet d'application. En cas de feu, coupez d'abord le gaz provenant du réservoir. Si cela n'est pas possible et qu'il n'y a aucun risque aux alentours, laissez le feu se consumer. Sinon, éteignez le feu à l'aide d'un extincteur, entreposez le réservoir dans une zone ventilée, sous une température ne dépassant pas 52°C. Fermez les valves lorsqu'elles ne sont pas utilisées, et utilisez toujours un dispositif anti-refoulement sur tout système de canalisations. Installez une capsule lors de l'acheminement du cylindre, et maintenez le cylindre séparé des bouteilles de dioxygène.

Le propane mélangé à l'air est explosif. L'utilisation du pistolet d'application dans un espace fermé et mal ventilé est très dangereuse, la fumée peut se condenser avec le temps et peut alors devenir très volatil. Assurez-vous que l'aération est suffisante sur le chantier. Assurez-vous également que tous équipements électriques sont suffisamment blindés face aux éventuelles étincelles. Empêchez une accumulation des charges électrostatiques en mettant par terre les équipements. Utilisez des outils anti-étincelles.

En cas d'explosion, alertez les pompiers et demandez une assistance médicale si nécessaire. Évacuez tout le personnel de la zone de danger et refroidissez immédiatement les cylindres avec un jet d'eau à partir d'une certaine distance de sécurité afin d'éviter une possible explosion.

L'inhalation de gaz peut entraîner la somnolence ou même la perte de connaissance. Le contact avec du gaz froid ou du propane liquide doit être évité car ces deux produits peuvent causer des engelures. La fumée du propane peut chasser l'air et abaisser la teneur en oxygène, pouvant alors mener des risques de suffocation. Toujours manipuler la machine en extérieur ou dans une salle ventilée. Si vous vous sentez fatigué ou étourdi en manipulant ou en travaillant autour du propane, prenez l'air et reposez-vous. Lors de situation d'urgence, la respiration artificielle et une assistance médicale peuvent être nécessaires.



Le contact avec le propane peut être très dangereux. L'évaporation rapide du liquide peut causer des engelures, pouvant avoir des effets graves sur le système nerveux central. Toujours utiliser des gants isolants du froid lors de la manipulation de la bombe de gaz. En cas d'engelure, rincez avec beaucoup d'eau et ne retirez pas vos vêtements. Demandez alors de suite une aide médicale.

Le propane est plus lourd que l'air. S'il y a la moindre fuite de carburant, le gaz va s'échapper et s'amasser au fond de la piscine. Cela peut entraîner l'inflammation du sol ou sur les bas de murs de la piscine. Par conséquent, avant toute utilisation de la ligne de gaz du réservoir vers le pistolet d'application, tout comme le réservoir lui-même, devraient être contrôlés par l'utilisation d'agent de détection de fuite. Dans le cas d'une fuite, évacuez le personnel et restez à contrevent. Fermez toutes les sources d'inflammation, aérez la pièce ou déplacez le cylindre dans un espace suffisamment aéré.

Sécurité – L'équipement à projection flamme



ATTENTION : Maintenez les flammes à une certaine distance de votre corps. Tenez à l'écart les flammes de la source de propane. Vérifiez de temps en temps les conduits de propane afin de s'assurer qu'il n'y ait pas de fuites.

Great care must be taken when handling the ecoFINISH® coatings applicator gun. Because this equipment is directly connected to the propane lines, all precautions and safety measures discussed in the propane section above are also applicable when operating the equipment.

When lighting the torches, point them away from your body and keep them a safe distance away from your face. Do not look down the barrels of a torch when lighting it. Use a striker to start the flame. Do not use a lighter. When the torch is not ignited, the gas control dial must always be closed completely off. (See the Equipment Owner's Manual for further details)

The flame emitted from the ecoFINISH® Coatings applicator gun can be up to several feet long. The end of the flame is often transparent, yet still very hot. When moving through the pool, great care should be taken to point the applicator gun away from yourself and all people in the vicinity.

The flame can easily ignite and burn clothing or hair. Avoid wearing baggy, loose-fitting clothing. If possible, wear flame-retardant or flame-resistant clothing. When spraying the floor of the pool, be sure to keep the flame and heat from the flame as far away from your feet as possible. Make sure long hair is tied back. Also watch out for plants and leaves around the perimeter of the pool as they will easily catch fire if they come in contact with the flame. Always have a fire extinguisher at the ready so you can extinguish any fires quickly. Have a first aid kit that includes burn cream and/or aloe on hand at all times. In case of serious burning, seek medical assistance immediately.

Provide adequate ventilation to prevent the accumulation of flammable vapors. However, fans should also be kept a safe distance from the job site to prevent any sparking from the motors igniting any combustible vapors.

Préparation de la surface d'application

L'application d'un revêtement ecoFINISH® sur la surface d'une piscine est généralement un procédé durant entre deux et trois jours, dépendant entre autre de la taille de la piscine. Avant que l'installation puisse commencer, la piscine doit être drainée, polie, nettoyée avec de l'eau sous pression ou du phosphate trisodique et réparée si nécessaire.

Toutes installations doivent alors être couvertes ou enlevées afin d'éviter tout contact avec l'époxy et la chaleur extrême des équipements d'application. Dans la mesure où cela est applicable, la connexion hydrostatique au fond de l'écoulement (« Main Drain ») devra être retiré pour stabiliser la pression souterraine. Si aucun connecteur n'est disponible, il sera nécessaire d'en installer un. Il sera peut-être également nécessaire d'installer des pointes filtrantes autour de la piscine si l'eau souterraine est trop élevée face au fond de la piscine. L'époxy peut alors être appliqué et la surface peut être floquée avec les produits ecoFINISH®. Vous pourrez ensuite ajouter les couches suivantes pour couvrir totalement et parfaitement la surface.

Installation des Revêtements ecoFINISH® en Intérieur

Lors de la préparation d'un produit ecoFINISH® sur une piscine intérieure, quelques précautions de sécurité supplémentaires doivent être prises pour assurer la sécurité et réduire les risques de dommages, pour les installateurs, mais aussi pour la piscine.

- Assurez-vous que la ventilation intérieure et les conduits sont fermés et hermétiques afin que la fumée ne s'échappe pas de l'espace de travail et qu'elle ne se propage pas dans les autres parties du bâtiment.
- - Couvrez toutes les fenêtres et portes intérieures reliant à d'autres parties du bâtiment en utilisant du plastique et du ruban adhésif afin de boucher toute fente d'aération.
- - Ouvrez les fenêtres à proximité et installez un système de ventilation permettant d'aérer l'espace de travail.
- - Désactivez temporairement les alarmes incendie et les gicleurs de sécurité dans la zone de travail immédiate, puisqu'il peuvent être déclenchés par la fumée et la chaleur provenant de la piscine lors de l'installation ecoFINISH®.

- - Le travail en intérieur peut également accroître les risques de dommages auditifs en raison d'un environnement sonore bruyant. Pour cette raison, portez toujours une protection auditive lorsque vous installez des revêtements ecoFINISH® en intérieur.
- - Même avec des ventilateurs performant, l'accumulation de fumée et de poussière sera bien plus importante que lors d'une installation extérieure. Porter un équipement de sécurité et un appareil respiratoire performant sont essentiels afin d'éviter quelconque dommage important.

Précaution : Il sera peut-être nécessaire de faire appel à une entreprise extérieure pour fournir l'équipement nécessaire à un système de ventilation approprié à l'espace de travail.

Préparation des Surfaces en Béton Incluant l'Application d'Epoxy 50/50

1. Si la surface de la piscine est peinte ou commence à se détacher, vous aurez besoin de décaper la surface pour nettoyer et retirer toutes les parties abîmées, et révéler ainsi une surface en béton propre. Souffler ou aspirer la poussière produite de la surface.
2. Il est très essentiel de comprendre qu'une application de revêtement ecoFINISH® ne réparera pas un mauvais plâtre/enduit, une surface ou un substrat déjà altérés. N'installez pas le produit si la surface initiale, qu'elle soit en plâtre, en ciment ou même en quartz, est en train de s'effriter ou de se décoller. Afin de tester l'intégrité de la surface d'origine, utilisez un désherbeur thermique afin de chauffer la surface entière du revêtement. Cela indiquera comment le revêtement existant répondra à une chaleur extrême. S'il y a des poches d'humidité emprisonnées dans la surface en ciment, l'application de chaleur peut faire éclater et sauter ces poches. Si c'est le cas, ces cavités devront être réparées et lissées afin d'assortir à la surface environnante, et/ou lissé au polissage diamant et poncé avant que l'installation puisse continuer.

Conseil : S'il est déterminé que la surface d'origine n'est pas compatible à l'installation de produits ecoFINISH®, ARRETEZ !



Ne continuez l'installation que si la surface sous-jacente garantit l'adhérence des revêtements ecoFINISH®.

3. Tout défaut visible sur la surface de la piscine (supérieur à 4mm de largeur) devra être réparé et harmonisé avant que l'époxy soit appliqué, afin de permettre au produit ecoFINISH® d'adhérer à une surface plane.

Il est important de réparer l'imperfection avec le même matériel que la surface de la piscine. Si le matériau utilisé lors de la réparation semble différent du matériau de la coque initiale, le mélange pourrait être imparfait à travers les différentes couches d'époxy et de poudre ecoFINISH®.

Si la partie réparée est surélevée, cela devra être décapé jusqu'à ce qu'elle s'aligne avec la surface générale de la piscine. Autrement, le revêtement ecoFINISH® accentuera l'écart, rendant cela visible.

Lors de la réparation, le technicien devra essayer d'assortir au maximum la texture appliquée à la texture initiale. Si le revêtement existant est un revêtement brossé, alors la réparation devra avoir une finition brossée. Si le revêtement est lisse, la réparation devra être lisse également.



Certains produits de réparation pourraient ne pas réagir de la même façon que la surface réparée. Ces réparations doivent être poncées pour être mis au ras de la surface réparée.

- Nettoyez à l'acide la surface en utilisant de l'acide chlorhydrique à 10 à 12% à appliquer avec plusieurs arrosoirs (contenance de 5 à 10 Litres, basiques ceux utilisés pour jardiner). Ajouter un détergent type liquide vaisselle afin de nettoyer la surface de tous les pollutions grasses éventuelles (huiles, crèmes de bronzage...).

RAPPEL : toujours faire le mélange dans le même ordre : acide en premier, détergent et eau en dernier. Utilisez une brosse munie d'un manche et brossez la zone où l'acide a été appliqué. Laissez l'acide travailler la surface pendant un certain laps de temps puis rincez la surface avec un tuyau d'arrosage pour retirer l'acide et permettre l'inspection et la détermination de l'efficacité de l'opération. L'application de plusieurs couches d'acide chlorhydrique peut être nécessaire afin d'offrir la rugosité nécessaire à la surface. Ce procédé est nécessaire pour retirer les polluants et saletés tels que des matières perdues de la surface (...), mais plus important, nettoyer la surface afin d'offrir à l'époxy une meilleure adhérence. Une texture de surface similaire à celle d'un papier de verre 60-80 grains est exigée.

Le non-respect du niveau de rugosité nécessaire de la surface aboutira à une adhérence limitée, et pourra former une délamination du revêtement.

Des produits comme BIO-DEX Plaster White'n Brite peuvent compléter efficacement l'action de l'acide sur les murs verticaux.

- Lavez à l'eau haute-pression le revêtement pour retirer tout produit chimique, saleté, huile ou autre polluant de surface comme les résidus d'acide. Utilisez un nettoyeur à pression avec une capacité minimale de pression de 3,000 psi (210 bars), ayant 25% d'angle de projection ou une sortie « turbo ».

Lavez à haute pression chaque m² de la surface est aussi important que le décapage à l'acide. Toute zone manquée ou incomplète permettra aux résidus d'acide et aux matières perdues de remonter à la surface, et aboutiront à une mauvaise adhérence de l'époxy. Bien que ce ne soit pas obligatoire, ecoFINISH® recommande l'ajout dans l'eau de phosphate trisodique (TSP), de potassium monopersulfate (KPMS) ou autre agent neutralisant comme du bicarbonate de sodium (NaHCO₃) lors du lavage sous pression afin de dépolluer le mélange acide avant de l'évacuer de la piscine.

- Sécher la surface complètement en utilisant un désherbeur thermique. Cette étape permet également d'effectuer un dernier test de résistance de la surface et de détecter les endroits qui pourront se décoller ou éclater lors de l'application de la chaleur du pistolet. Cela permettra de les réparer avant d'effectuer le procédé ecoFINISH®.
- Masquez les carreaux, pierres, câbles de lumières, et tout autre raccords. Suivez les instructions contenues dans les sections appropriées. Bien enlever toutes les poussières et autre déchets de la surface.

-  **De par la réglementation internationale sur l'emballage des matières dangereuses, le pack A (durcisseur) est maintenant divisé en 2 petits contenants. Le ratio pour le mélange est donc maintenant de 2 pack A pour 1 pack B.**

Mélangez les composants A et B de l'époxy X-40 (ou X-40C) avec 1 gallon US d'acétone (env. 3,8 litres, réutiliser le même bidon) dans un seau en utilisant un malaxeur mécanique pendant minimum 1 minute (60 secondes) afin d'assurer un mélange parfait des composants. Utilisez un rouleau de peinture à poils de 9,5 mm (« 3/8 nap »), et trempez directement le rouleau dans le seau comprenant la solution, appliquez la solution 50/50 (50 % époxy / 50 % acétone) pour imprégner complètement la surface jusqu'au point de saturation. Continuez d'appliquer sur la surface jusqu'à ce qu'elle rejette l'époxy. Une fois terminée, l'application 50/50 devra sembler humide à travers toute la surface, et sans aucune plaque sèche telle une « éponge gorgée d'eau ». Après l'application achevée, observez la surface pour voir si la moindre zone sèche apparaît. Depuis le côté de la piscine, utilisez une rallonge et un rouleau pour appliquer une nouvelle couche de 50/50 sur les espaces secs. La surface 50/50 devra se montrer uniformément brillante, couleur ambrée.



Le malaxeur devra être maintenue à une vitesse lente pour éviter d'introduire des bulles d'air dans le mélange.

9. En fonction de la porosité de la surface, une seconde couche de solution 75/25 (75 % époxy / 25 % acétone) pourra être appliquée si nécessaire afin d'obtenir la porosité désirée de la surface. Cette couche peut être appliquée juste après que la couche de 50/50 a suffisamment séché pour marcher dessus, ou plus tôt par l'utilisation des chaussures à pointe agrées ecoFINISH®.
10. Laissez le 50/50 sécher (ou 75/25 si cette couche a été appliquée). Le temps écoulé entre l'application de la couche 50/50 et la couche contenant 100 % d'époxy ne doit pas dépasser entre 12 et 14 heures dans des circonstances normales. Le 50/50 doit avoir séché suffisamment pour adhérer fortement à la paroi et éliminer les potentiels dégazages du béton durant l'application de la première couche Hot Flock. Idéalement, le 50/50 sera légèrement collant, à l'état solide le lendemain matin de son application, avant de passer le 100/100.

La structure en béton est maintenant prête à l'application de la couche 100 % Époxy (avec pigment rouge) puis à la pulvérisation de la poudre ecoFINISH®. L'Epoxy 50/50 a un temps de séchage d'environ 24 heures. Toujours appliquer l'Epoxy 100/100 avant cette échéance. Passé ce délai, il est nécessaire de poncer la surface, la nettoyer avec de l'acétone et appliquer une nouvelle couche d'Epoxy 50/50. Ne pas utiliser de flamme pour sécher l'Epoxy, le laisser sécher à l'air libre.

Préparation des Surfaces en Fibre de Verre

Les revêtements ecoFINISH® peuvent aussi être appliqués sur les piscines et spas en fibre de verre/acrylique. Utilisez la procédure suivante pour préparer la surface en fibre de verre d'être recouvert d'un produit ecoFINISH®.

1. Retirez tout polluant (peinture, gel coat...) de la surface et polissez la surface par un grenailage (méthode de décapage par projection de gravillon), ou par le ponçage de la surface à l'aide de papier de verre de 36 à 40 grains. Otez la poussière de la surface. Lorsque vous utilisez le désherbeur thermique, appliquez la chaleur sur la piscine entière pour vous assurer que sa surface est exempte de bulles, points humides, osmose etc. Cette étape permet également d'effectuer un dernier test de résistance de la surface et de détecter les endroits qui pourront se décoller ou éclater lors de l'application de la chaleur du pistolet. Cela permettra de les réparer avant d'effectuer le procédé ecoFINISH®.

Conseil : Quel que soit la méthode de polissage et de nettoyage, la surface en résultant doit apparaître comme rugueuse / « sableuse » (se ressent facilement au toucher). Une surface suffisamment rugueuse est obligatoire pour que l'époxy adhère à la surface.

2. Toute cloque osmotique et toute tache d'humidité devront être retirées par un décapage ciblé, rempli par un mastic adéquat, et poncées pour harmoniser la zone à son environnement. Le traitement de ces imperfections par une autre méthode peut résulter d'une récurrence en dessous ou à travers le revêtement ecoFINISH®.
3. Nettoyez la surface de la piscine après l'étape 2 avec un aspirateur de chantier.
4. Nettoyez la totalité de la surface en utilisant des chiffons imbibés d'acétone. Remplacez les chiffons utilisés régulièrement pour assurer la suppression complète des poussières et contaminants.
5. Masquez le carrelage et les pierres, les raccords de lumières, et tout autre équipement conformément aux instructions présentes dans les sections appropriées du manuel. Toutes les plaques de recouvrement en plastique devront être extrêmement masquées pour éviter la décoloration due à l'exposition de la forte température du procédé de pulvérisation.

Conseil : Si la piscine est équipée d'une belle bande plastique souple entre les bordures et la terrasse, cela devrait être retiré ou masqué avant la phase de revêtement. Généralement, ces bandes plastiques sont faites d'un polymère à faible température de fusion qui ne supporteront pas la forte température du procédé d'installation.

6. Appliquez l'époxy 100 % X40 (ou X40C) mélangé au pigment rouge à la surface en fibre de verre de la piscine.

La surface en fibre de verre est maintenant prête pour l'application des poudres ecoFINISH.



ATTENTION : L'acétone a des points faibles. Tenez-le à l'écart des étincelles et des flammes jusqu'à ce qu'il ait totalement séché.

Protection Adhésive

Pour protéger les carreaux et le dessus de la piscine, masquez-les par une combinaison de ruban adhésif et de tissu ecoFINISH®. Cela est requis afin d'éviter les dommages accessoires et la couverture excessive d'époxy et de poudre ecoFINISH®. Retirer le revêtement ecoFINISH® du carrelage et de toute autre surface non désirée est une perte de temps et peut causer des dommages à la surface.



ATTENTION : Il est possible de chauffer la colle présente au dos du ruban adhésif au point que ce dernier s'enflamme. Le feu s'éteindra rapidement. Assurez-vous cependant qu'il n'y ait rien d'inflammable à proximité, qu'aucune poche d'air ne soit présente sur l'adhésif ou la toile et gardez toujours un extincteur à portée de main.

Préparation du Revêtement de Carrelage

Au cas où vous souhaiteriez appliquer les produits ecoFINISH® sur des carreaux de céramique vernissés, suivez la procédure suivante pour préparer la surface.

1. Le carrelage vernis devra être décapé par sablage ou par ponçage afin de produire une surface plus rugueuse offrant une meilleure adhérence à l'époxy.
2. Vérifiez que les carreaux offrent une bonne adhérence. Si des carreaux sont perdus, ils devront être remplacés et jointés avant l'application de l'époxy. Toute fente plus large de 4mm, ou dont les jointures ne sont pas complètes, devront être réparées pour un meilleur résultat. Toutes les parties réparées doivent être lisses afin d'éviter des divergences esthétiques qui se verront à travers la finition ecoFINISH®.
3. Lavez sous haute pression le revêtement pour retirer les produits chimiques, la saleté, l'huile et tout autre produit contaminant, ainsi que l'acide résiduel. Même si cela n'est pas obligatoire, ecoFINISH® recommande l'ajout de phosphate trisodique au lavage haute pression de la piscine.
4. Laissez la surface sécher complètement. La chaleur provenant des pistolets et l'air artificiel des ventilateurs peuvent éventuellement aider à accélérer la phase de séchage.
5. Appliquez la solution 50/50 d'époxy X-40 (ou X-40C) et d'acétone, afin d'imprégner totalement la surface de la solution (comme une « éponge saturée d'eau »).
6. Appliquez sur la surface la solution 100/100 d'époxy X40 ou X40C à laquelle vous aurez ajouté le pigment rouge.

La partie carrelée est maintenant prête à l'application de la poudre ecoFINISH®.

Patching/Réparations

Tout défaut présent sur la surface de la piscine doit être réparé et aplani avant l'application de l'époxy. Ce dernier doit être appliqué sur une surface uniforme afin de maximiser l'accroche. Les fissures structurelles et les défauts doivent être réparés à l'aide de produits et process reconnu dans le secteur.

Il est important de réparer les défauts avec un produit et une technique de finition identique à la surface initiale de la piscine. Si la réparation apparaît différente en termes de granulométrie ou de méthode, cette zone peut ressortir après l'application du procédé ecoFINISH®. Si l'endroit de la réparation est proéminent par rapport à la surface de la piscine, il doit être poncé ou sablé jusqu'à affleurement de la surface réparée. Dans le cas où la réparation n'est pas effectuée comme précédemment, le revêtement ecoFINISH® peut accentuer un tel défaut.

En réparant, le technicien doit faire son possible pour faire correspondre la texture de la réparation et celle de la surface initiale au maximum. Par exemple, si la finition initiale est brossée, la réparation devra l'être aussi, si elle est lisse, elle devra être lisse.

Appliquer sur les Pièces à Sceller

Les équipements de la piscine (bonde de fond, refoulements, etc.) sont généralement faits en PVC, et non en thermoplastique. L'époxy X-40 n'adhérera pas à ces équipements. Il est important de s'assurer de ne pas appliquer d'époxy X-40 sur ces équipements. Tous bords en plastique ou toute autre surface destinée à recevoir la poudre ecoFINISH® devront être rendus rugueux par un ponçage à la main avec du papier de verre de 36 à 40 grains, puis nettoyés à l'acétone. Si l'époxy X-40 (ou X-40C) est accidentellement appliqué sur du plastique, il devra être nettoyé immédiatement à l'aide d'acétone.

Les équipements en PVC ont tendance à brûler durant l'application des revêtements ecoFINISH®, il est donc important de réduire la chaleur et ralentir le débit de pulvérisation des poudres lorsque vous appliquez le produit autour de ces équipements. L'application, pour être efficace, devra donc être réalisée en éloignant le pistolet d'application de la surface afin de réduire la chaleur affectant le plastique, et utilisez des mouvements rapides pour appliquer la poudre sur la surface en plastique. Laissez l'équipement refroidir avant d'appliquer une seconde couche de la même manière. Deux couches sont généralement suffisantes pour empêcher la matière de brûler, et l'équipement peut alors être couvert par la méthode classique avec la surface environnante de la piscine, pour former une apparence uniforme.

Pour des raisons esthétiques, nous ne recommandons pas d'essayer d'appliquer le revêtement ecoFINISH® sur des pièces, équipements ou couvertures en PVC.



ATTENTION : Ne jamais modifier les couvertures de drainage, incluant ceux couverts par un revêtement ecoFINISH®. Il est recommandé d'installer des nouveaux couvercles conformes aux dernières normes de sécurité régionales et nationales à chaque fois qu'une piscine est drainée. Toutes les bandes plastiques internes et externes doivent être protégées.

Application des revêtements ecoFINISH®

La méthode brevetée d'application des revêtements ecoFINISH® est nommée la méthode du « Hot Flocking ». Le procédé est l'application de particules de poudres fondues qui vont se fixer à l'époxy 100% à l'état adhésif/pégueux. Les premières particules de poudre atteignant l'époxy s'incorporent dans la couche d'époxy, formant alors une forte adhérence mécanique entre les deux matières. Le système de revêtement formé de la couche 100 % d'époxy fondue avec les poudres forment une adhérence extrême avec la couche ultérieure 50/50, qui est alors imprégnée dans la surface d'origine, collant le produit ecoFINISH® à la surface de la piscine.

Entre 80 et 90 % de la couverture visuelle de revêtement est appliqué durant l'application de la couche « Hot Flock ». Cela signifie qu'aucune partie de l'époxy 100% ne doit plus être visible sous la poudre. Cette technique est exigée pour assurer que les poudres thermoplastiques ecoFINISH® adhèrent mécaniquement à l'époxy. L'installateur devra régulièrement contrôler la couche d'époxy 100 % pour assurer que la surface reste collante durant la pulvérisation des poudres. Si l'époxy a séché durant l'installation et durcit, arrêtez, poncez au papier de verre et ré-appliquez une couche d'époxy 100 % sur les espaces nécessaires.



ATTENTION : Si vous appliquez cette première couche de poudre thermoplastique sur une surface d'époxy ayant durci, un délaminage du revêtement se produira avec le temps INEVITABLEMENT.

L'Époxy a un temps de séchage d'environ 24 heures. Toujours appliquer l'Époxy 100/100 avant cette échéance. Passé ce délai, il est nécessaire de poncer la surface, la nettoyer avec de l'acétone et appliquer une nouvelle couche d'Époxy 100/100.

Précaution : Ne pas utiliser le pistolet pour sécher l'Époxy, le laisser sécher à l'air libre.

Lors de l'installation du produit sur des grosses piscines, ou de grandes surfaces, appliquez l'époxy 100 % sur des espaces délimités de taille gérable, permettant à l'installateur d'assurer la pulvérisation de la poudre pendant que l'époxy reste collant sur chaque section. L'application des poudres par sections se fait petit à petit par bandes de 15 à 20 cm.

La partie adjacente devant être floquée doit ainsi être couverte d'époxy 100% et superposée avec la bande encore non-floquée d'époxy 100 % afin de lier les deux surfaces. Une fois que cette section a atteint l'étape « poisseuse »/adhésive, la surface peut être floquée.

Mélange et Application de la Solution Epoxy 100/100 X40/X40C

L'époxy X-40 ou X-40C est une solution à deux composants, sans solvant à base de résine, qui a été spécialement conçu pour l'application sur béton et autre revêtements équivalents. Une fois installé comme il est indiqué dans ce manuel d'installation, l'époxy X-40 ou X-40C fournira une surface idéale pour que les revêtements ecoFINISH® adhèrent.

La préparation d'époxy X-40/X-40C consiste à mélanger la résine et le durcisseur des récipients étiquetés « A » et « B » dans un seau propre avec un malaxeur adapté (squirrel). Versez ainsi la totalité des récipients. Des proportions incorrectes peuvent causer un mauvais durcissement de la solution. Mélanger minutieusement en utilisant le malaxeur mécanique pendant UNE MINUTE au moins mais pas plus de DEUX. Le malaxeur mécanique doit être gardé en vitesse lente afin d'éviter l'introduction de bulles d'air dans le mélange.



De par la réglementation internationale sur l'emballage des matières dangereuses, le pack A (durcisseur) est maintenant divisé en 2 petits contenants. Le ratio pour le mélange est donc maintenant de 2 pack A pour 1 pack B.

Conseil : Lors du mélange de la première fournée d'époxy 100 %, versez approximativement 1 litre d'époxy minutieusement mélangé et non-coloré dans un petit récipient avant le mélange de la teinture rouge à l'époxy. Cet époxy non-coloré a pour objectif d'être utilisé pour séparer la ligne de ruban adhésif protégeant les carreaux à la surface où l'époxy doit être appliqué afin de ne pas tâcher les carreaux formant la ligne d'eau éventuelle.

Ajoutez maintenant le pigment rouge et finissez le mélange cette première fournée d'époxy, et mélangez toutes les fournées suivantes d'époxy 100 % avec le colorant rouge permettant d'assurer visiblement une couverture complète de la surface par-dessus la couche couleur ambrée d'époxy 50/50. Versez l'époxy coloré dans 3 à 4 bacs à peinture. L'utilisation de plusieurs bacs pour appliquer le mélange d'époxy va étendre la durée d'utilisation du mélange. Ne laissez jamais l'époxy 100 % mélangé dans le seau utilisé pour le mélange, puisqu'il surchaufferait, résultant de la réaction de durcissement, et réduirait alors considérablement la durée d'utilisation du produit.

Assurez-vous d'utiliser de nouveaux bacs à peinture à chaque fois que vous mélangez une nouvelle fournée d'époxy. Si vous mélangez une ancienne et une nouvelle fournée d'époxy, l'ancien mélange d'époxy – qui a déjà commencé à durcir – va réduire la durée d'utilisation du nouveau mélange.

Comme il a été dit dans la Section Préparation du manuel, la préparation de la surface nécessite au moins une couche d'époxy d'être diluée à 50 % par l'utilisation d'acétone, puis appliquée pour imprégner la surface. Cela crée un liquide époxy à faible viscosité qui s'imprégnera aux pores de la surface en formant un lien profond, puis joindra les pores pour éliminer les bulles d'air confinées sous le revêtement ecoFINISH®. En fonction de la porosité et de la dureté du substrat, une seconde couche de 50/50 ou de 75/25 peut être nécessaire.

La méthode d'application d'époxy 100 % teintée de rouge est différente de celle de la couche 50/50. D'abord, il faut toujours ajouter le pigment rouge à l'époxy 100/100. La couche 50/50 est appliquée en utilisant un rouleau à poils de 10mm trempé directement dans le seau à mélange, puis appliqué pour complètement imprégner la surface jusqu'au point d'éjection. La couche 100 % est appliquée en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils beaucoup plus courts (max 6mm) pour éviter la formation de bulles d'air après application.

Ne jamais appliquez davantage d'époxy 100 % que ce que l'installateur est certain de pouvoir couvrir par les poudres thermoplastiques pendant que la couche reste adhésive/ « pégeuse ». A moins que la température ambiante soit très forte, il est généralement possible de couvrir une piscine résidentielle moyenne avec l'époxy 100 % en une fois.

Pendant les journées chaudes, l'époxy 100 % sera prêt à être couvert par le flochage après 45 à 90 minutes. En portant des gants, vérifiez régulièrement l'état de l'époxy 100 % en touchant et retirant doucement le doigt pour observer le résultat. Si l'époxy est encore liquide, davantage de temps de séchage sera nécessaire. Lorsque l'époxy formera une texture collante au touché, formant comme des fils de toiles d'araignées sous les doigts, la pulvérisation des poudres ecoFINISH® pourra commencer.

Conseils : Pour assurer un rapport de mélange approprié, ne jamais mélanger des packs déjà entamés/incomplets d'époxy. Pour des petites quantités, prenez et mélangez les kits de petites bouteilles d'époxy « mini-kits ». Mélanger une quantité partielle d'un kit complet d'époxy peut former des ratios incorrects du mélange de la résine et du durcisseur, pouvant alors compromettre le durcissement de l'époxy.

Astuces :

- **Dans les jours d'extrême chaleur, il est mieux de répartir l'époxy mélangé dans plusieurs bacs à peinture.**
- **Des chaussures à pointes aideront à empêcher d'endommager l'époxy déployé sur la surface, et d'en étaler sur la terrasse et les alentours de la piscine.**



Il est recommandé d'avoir à disposition l'équipement opérationnel et adapté avant de commencer l'application.

Technique du « Hot Flocking » - Première Couche d'Application du Revêtement

Le procédé d'installation breveté d'ecoFINISH® nécessite l'utilisation de la méthode « Hot Flocking » pour assurer une forte adhérence des poudres à l'époxy.

Une fois que l'époxy a atteint sa phase adhésive/pégueuse, commencez la pulvérisation à genou à partir de la terrasse sur la partie peu profonde de la piscine afin de former une « plate-forme d'atterrissage » de moins d'1 m². Éteignez le pistolet et laissez la « plate-forme d'atterrissage » refroidir pendant environ 3 minutes. Une fois cela possible, accédez à cette plate-forme sans toucher la surface recouverte d'époxy. Rallumez le pistolet et commencez à appliquer le revêtement sur le sol en maintenant à l'écart le pistolet et en couvrant de nouveaux passages une fois être repassé sur la « plate-forme d'atterrissage » citée ci-dessus. Continuez à floquer la piscine par sections tout du long de la piscine, en marchant sur les parties déjà floquées qui ont refroidies.

La pulvérisation des flammes sur l'époxy en pleine phase de séchage fait donc adhérer mécaniquement les poudres thermoplastiques en les mélangeant à l'époxy, et créant alors une barrière isolante sur la coque de la piscine, permettant aux prochaines couches de revêtement de s'appliquer plus facilement. Approximativement 80 à 90 % de la couvrance visuelle des composants du revêtement ecoFINISH® est appliquée durant la première phase de pulvérisation des poudres.

Limitez chaque passage à une largeur d'environ 80 à 90 cm par un mouvement en va-et-vient. Cela permettra à l'installateur de s'assurer que le pistolet est en permanence maintenu perpendiculaire à la surface. Ne réalisez pas un mouvement évasif à la fin de chaque passage, qui risquerait de rendre la surface rugueuse et nécessiterait un travail supplémentaire de l'installateur pour que la surface soit lisse.

NE MARCHEZ PAS SUR L'ÉPOXY. MARCHEZ UNIQUEMENT SUR LA PARTIE DÉJÀ COUVERTE. Une fois que le passage initial rejoint la fin de la piscine, l'installateur peut couvrir le passage adjacent au précédent, en remontant la surface de la piscine jusqu'à l'entrée et en marchant sur la surface déjà couverte et sèche. Une fois terminé, le sol couvert du revêtement permettra à l'installateur de se déplacer librement afin de couvrir les murs par parties de 80 à 90 cm de large, jusqu'à ce que la surface de la piscine soit totalement couverte.

Laissez la couche refroidir à température ambiante avant de procéder à l'application de la seconde couche.

Le procédé ecoFINISH® utilise des pulvérisateurs de flammes portables pour chauffer les fines particules de poudres afin qu'elles soient appliquées correctement à la surface. Durant l'application, les particules sont exposées à un procédé d'une chaleur suffisante pour fondre et former une couche de film polymère. L'échec de cette phase aboutirait à une adhérence partielle aux particules environnantes et ne formerait pas le revêtement souhaité et nécessaire à l'étanchéité. L'eau passerait alors à travers le revêtement et à atteindrait la couche sous-jacente, pouvant potentiellement dégrader le revêtement et former un délaminage du revêtement à travers le temps.

Les poudres devraient être complètement transformées durant l'application afin que les particules fondent complètement sur une couche de film polymère douce et continue. Une fois que la couche a été correctement posée, les applications suivantes des poudres seront plus faciles et l'installateur aura alors formé et fusionné une épaisse couche formant le revêtement requis. Laisser la couche initiale brute et rugueuse entraînera un travail supplémentaire considérable pour l'installateur afin qu'il réalise une couche parfaite des poudres thermoplastiques ecoFINISH®.

En plus du procédé de chaleur nécessaire, la création d'une couche de film polymère nécessite la quantité de poudre appropriée pour former le revêtement. Le pistolet étant dirigé en va-et-vient pour chaque passage, le schéma de pulvérisation devrait être superposé afin de fournir un dépôt de poudres suffisant. Que vous utilisiez le pistolet d'application Standard ecoFINISH® pulvérisant un jet d'environ 8 à 9 cm de rond, ou que vous utilisiez le pistolet d'application Vortex Pro pulvérisant un jet d'environ 20 à 23 cm de rond, une superposition à 50 % devra être réalisée à chaque passage.

Lors de l'installation du produit sur les murs, déplacez le pistolet en va-et-vient avec le bout du pulvérisateur à un peu moins de 1 mètre de la surface, en commençant par le haut du mur pour descendre vers le fond de la piscine.

Astuce: Assurez-vous que l'époxy reste collant ("pégueux") pendant toute la durée d'application de la première couche "Hot Flock". Ne pas appliquer sur l'époxy sec, des problèmes d'adhésion en découleraient.

Lors de l'installation sur le sol, utilisez le même mouvement et la même distance d'application, en tenant le pistolet à un angle de 45° vis-à-vis du sol et en reculant lentement par des petits pas à chaque passage appliqué. Cela permettra une diffusion optimisée de la chaleur et permettra aux différentes particules de se fondre ensemble.

Astuce: Pour éliminer les effets visuels de type rayures, n'appliquez jamais verticalement sur le sol mais toujours avec un angle de 45 degrés.

FLOCK COAT

Lorsque la passe initiale atteint l'autre extrémité de la piscine, l'installateur peut désormais enduire une passe continue adjacente à la première passe, remontant jusqu'à l'extrémité peu profonde tout en marchant sur la couche de flocons refroidie précédemment installée. Une fois terminé, le plancher recouvert de flochage permettra à l'installateur de se déplacer autour de la piscine pour floconner les murs en sections de 80 à 90 cm de largeur jusqu'à ce que toute la surface soit complètement recouverte ("flockée").



ANGLES INCORRECTS



ANGLES CORRECTS

Laisser la couche de flochage refroidir à température ambiante avant de procéder à la deuxième application de la couche de revêtement.

Avant l'application d'une nouvelle couche, l'installateur devra vérifier qu'il n'y a pas d'imperfections, de bosses ou de taches qui devront être retirées. Utilisez un grattoir à lame de rasoir de 10 cm, découpez

et raclez soigneusement toute imperfection. Faites cependant attention à ne pas retirer le revêtement et l'époxy. Une fois fini, balayez la surface de la piscine, aspirez toutes matières laissées et débris restants avant de passer à la couche suivante.

Conseil: Prendre garde à ce que le 100/100 reste collant. La partie ensoleillée de la piscine devrait être recouverte en premier car la chaleur du soleil va accélérer le séchage de l'époxy.

Utilisez uniquement une brosse en nylon pour balayer la surface. Utilisez une brosse à poussière et une pelle, ou un aspirateur d'atelier pour retirer et jeter les poudres non consommées et tombées au sol. (N'ESSAYEZ ABSOLUMENT PAS DE RÉUTILISER CES POUDRES).

Les schémas 1 et 2 montrent la progression des passages lors du flocage du sol.

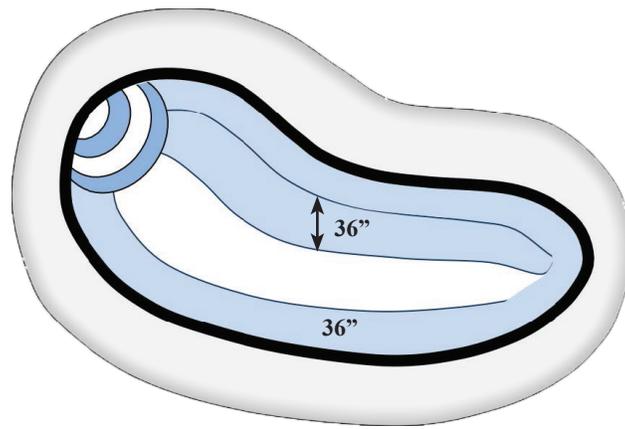


Schéma 1 : Appliquez le revêtement sur le sol par des passages d'une largeur d'environ 90 cm de large, depuis la « plate-forme d'atterrissage ». Appliquez ensuite le revêtement toutes les deux marches, en commençant par celle du bas. Cela vous permettra ainsi d'accéder facilement à la piscine en passant par les marches couvertes.

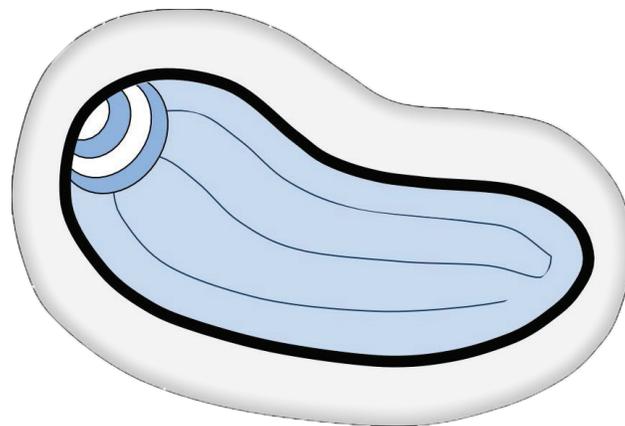


Schéma 2 : Continuez alors de couvrir la surface par des voies d'environ 90 cm de large, tout du long de la piscine, afin de couvrir entièrement le sol de la piscine.



ATTENTION : Tenir le pistolet trop proche du substrat, ou pulvériser avec une vitesse d'alimentation trop forte peut provoquer des « crêtes » sur le revêtement et faire apparaître des marques visuelles (rayures ou irrégularités). Si cela apparaît

sur de larges espaces, ce problème est réparable mais nécessitera d'importants efforts pour être corrigé.



ATTENTION : Ne pas surchauffer l'Epoxy car cela peut provoquer des cloques ou des fissures dans l'Epoxy. Bien faire attention à cela lors du « Hot Flocking ».

Application de la Seconde Couche

La couche « Hot Flock » a été installée en premier sur le sol pour permettre l'entrée à l'installateur. La seconde et la troisième couche vont être appliquées en premier sur les murs, puis sur le sol.

Avant l'application de la seconde couche, assurez-vous que la surface a été raclée puis balayée et nettoyée. Ajustez manuellement la vitesse d'alimentation des poudres aux réglages appropriés à la seconde couche. Celui réduira ainsi la quantité de poudre à être transformée puis pulvérisée par les flammes, augmentant ainsi la quantité d'énergie thermique disponible pour procéder à la seconde couche. Assurez-vous que les poudres ont parfaitement fondues dans le revêtement.

ATTENTION : Il est essentiel de veiller à ce que la précédente couche installée reçoive suffisamment de chaleur et demeure à une température assez élevée durant l'application de la seconde couche pour faire fondre et fusionner les poudres additionnelles et ce, dans le but de former un seul et unique épais revêtement. Particulièrement, lorsque le temps écoulé entre les deux couches dépasse les 3h.

Le manquement à l'application adaptée et complète d'une nouvelle couche sur la couche précédemment appliquée aboutira à une faible adhérence au revêtement. Cela provoquera alors des décollements semblables à un « pelage d'oignon ».

Choisissez un point de départ pour le revêtement des murs et appliquez le produit ecoFINISH® par parties à travers toute la piscine, de la même manière que lors de l'application de la première couche. Couvrez chaque partie des murs, du haut de la piscine (ligne des carreaux) jusqu'au sol, en y recouvrant 30 à 45 cm. Lorsque la partie du sol aux côtes du mur est recouverte, passez doucement le pistolet sur la partie suivante afin de fusionner plus facilement les deux parties, sans couper l'interrupteur de débit des poudres. Cela permet également à la surface d'être préchauffée par la couche précédente qui permettra d'aider à fusionner le revêtement joignant les deux parties.

Après l'application de la seconde couche sur les murs, allez au fond de la piscine pour commencer à couvrir le sol. Travaillez ainsi par morceaux afin de fondre et faire couler les poudres, et limitez les déchets. Couvrez ainsi la totalité du sol, des marches, des bancs, et de tout autre élément nécessitant une seconde application du revêtement.

Veillez à respecter la bonne vitesse et distance de pulvérisation, ainsi que la superposition à 50 % des passages a été réalisée pour former une surface visuellement parfaite. La seconde couche doit apparaître terminée, sans imperfections, marques, ou décolorations. Une extrême attention devra être prise pour un flocage adéquat afin d'empêcher la possibilité d'une pulvérisation aléatoire des poudres sur la surface adjacente. Une fois terminée, la couche devra paraître et être ressentie lisse au toucher, rappeler la texture d'une « peau d'orange lisse ».

Application de la Troisième et Dernière Couche (finition)

Une couche de finition est appliquée pour assurer une uniformité visuelle et structurelle du revêtement. Cette dernière couche va faire fondre toutes les poudres non transformées et perdues lors du processus d'application précédent, et va fusionner les couleurs et gommer les variations afin de former une surface uniforme. Si les deux premières couches ont été correctement appliquées, cette couche finale devrait être simple et rapide.

Avant de commencer cette dernière étape, assurez-vous que la surface ne présente aucune imperfection et a été vigoureusement balayée afin de retirer tous les débris. Ajustez ensuite manuellement le flux de pulvérisation de la machine aux réglages adaptés à cette dernière couche. Cela va ainsi encore réduire la quantité de poudre pulvérisée par les flammes, et va donc accroître l'énergie thermique disponible pour procéder à la finition.

La technique d'application de la troisième couche diffère des deux premières étapes. En effet, la distance et la vitesse d'exécution sont différentes. L'objectif est de maintenir le pistolet plus proche de la surface à une distance d'environ 60 cm. Cela augmentera la chaleur afin d'immédiatement affecter la surface pour fondre à nouveau les couches précédentes afin de former une texture uniforme et une couleur fusionnée. L'installateur doit surveiller de près l'application afin de ne pas brûler le revêtement, en déplaçant rapidement le pistolet au-dessus de la surface, à une vitesse deux fois plus importante que celle requise lors des applications précédentes.

Note : Une attention particulière doit être prise pour ne pas pulvériser la poudre trop près de la surface, ou des traces visibles se produiront. Cependant, une application des poudres à une trop longue distance ne chauffera pas suffisamment pour toucher la surface et faire fondre la poudre sur les couches précédentes, laissant alors la surface rugueuse et non-uniforme.

Terminez l'application de cette dernière couche sur la totalité de la surface en utilisant la technique de vernissage. Il est recommandé d'avoir un autre membre d'équipe présent pour surveiller et analyser cette dernière application, puisqu'ils peuvent montrer toute partie visuellement différente afin d'aider l'installateur à terminer cette dernière couche et rendre le revêtement uniforme et visuellement parfait.
final coating layer.

Application d'une Couche Antidérapante

Il est recommandé d'appliquer une couche antidérapante sur les surfaces telles que les marches et autres voies d'entrée et de sortie, ainsi que les bancs dans un objectif de prévention d'accident. Cette couche est réalisée par l'utilisation d'une technique d'application encore différente, qui pulvérise des particules partiellement fondues afin de former une surface légèrement rugueuse et anti-dérapant. Cette étape est réalisée une fois que le revêtement ecoFINISH® a été complètement appliqué, et qu'il a refroidi à température ambiante.

Note : Avant d'appliquer cette couche et afin d'en assurer l'adhérence, préchauffez les surfaces concernées à l'aide du pistolet d'application (sans projection de poudre).

Pour appliquer cette finition antidérapante, augmentez manuellement le taux d'alimentation des poudres

au niveau qui était configuré lors de l'application de la première couche. Il faut également éloigner le pistolet de la surface à une distance d'environ 90 cm à 120 cm avant de préchauffer comme indiqué ci-dessus.

Installez maintenant la finition à une vitesse d'application suffisamment rapide pour déposer les poudres sur la surface, mais à un rythme ne permettant pas de chauffer suffisamment la surface pour accumuler les poudres. Laissez ensuite cette couche refroidir. L'installateur devrait ensuite essayer d'essuyer et de frotter le revêtement brut afin de s'assurer que les particules restent bien collées. Si elles se retirent au frottement, appliquez une couche supplémentaire de poudres rugueuses permettant de chauffer la surface à nouveau afin d'assurer une bonne adhérence. Frottez à nouveau la surface pour vérifier que l'adhérence est maintenant bonne.

Installation Terminée

Félicitations !

Vous avez terminé l'installation du revêtement ecoFINISH®. Vous pouvez maintenant retirer les protections, rubans adhésifs, replacer les différents équipements, couvertures de drainage, et ré-installer les lumières.

Le ruban adhésif doit être retiré sans endommager le revêtement. Le remiser ensuite à l'extérieur du chantier dans un bac adapté.

Conseil : Ne jamais retirer trop brusquement le ruban adhésif du revêtement : il faut 24h à l'epoxy pour atteindre son séchage définitif, cela pourrait donc endommager/arracher le revêtement.

La piscine peut être immédiatement remplie d'eau. Suivez simplement les instructions de lancement sur la carte fournie dans chaque boîte de poudres ecoFINISH®. Nous recommandons fortement d'ajouter du Startup Tech dans la piscine une fois remplie, afin de réduire la possibilité que des produits chimiques et minéraux contaminent le revêtement ecoFINISH®. Ces éléments sont disponibles à l'achat directement via votre contact ecoFINISH®.

Une fois la piscine remplie, le système de filtration peut être lancé, et les produits chimiques ajoutés. Les spas chauffants et les chauffages de piscine peuvent également être lancés immédiatement après que le système de filtration ait été lancé.

Conseil : Afin d'éviter les traces éventuelles et autres dommages, portez des couvre-chaussures lorsque vous marchez sur le revêtement nouvellement installé.

Analyse du Procédé et Terminologie Utile

La fonte et la coulée des poudres thermoplastiques des revêtements ecoFINISH® est dépendante de nombreuses conditions telles que la température ambiante, la vitesse du vent, le taux d'humidité, la silhouette et la structure de la piscine, la chaleur du pistolet ainsi que la vitesse d'alimentation des poudres.

L'ajustement de la technique d'application des poudres, ainsi que la configuration du pistolet basé sur ces variables peut être nécessaire. Les informations suivantes s'appliquent de manière générale, et peuvent être

utilisées par l'installateur pour s'adapter à une situation spécifique. Surveillez attentivement la distance de pulvérisation, la vitesse du mouvement d'application, et l'application en superposition pour assurer que le revêtement soit correctement appliqué et que les poudres sont complètement fondues et imprégnées à la surface.

ecoFINISH® recommande que le matériau de revêtement ait une épaisseur finale d'environ 0,5 millimètres, ce qui correspond à 0,125 millimètres d'épaisseur pour l'époxy. En règle générale, la réalisation de l'épaisseur installée correctement est mise en évidence par l'absence d'ombre visible à travers la finition, et la présence d'un film complet et régulier sur la surface. Un gabarit d'épaisseur de film peut également être utilisé pour déterminer l'épaisseur réelle du revêtement, mais cela laissera un trou de broche créé par le point de sonde lors de sa pénétration.

Un problème récurrent durant l'installation se produit lorsque l'eau est bloquée en dessous de la surface en ciment. Lorsque la surface est chauffée par l'utilisation du chalumeau, ces poches d'eau prises au piège vont s'étendre et vont faire sauter la surface durant l'application thermique du revêtement, laissant de disgracieuses imperfections sur la surface qui vont nécessiter des réparations. Vérifiez alors qu'il n'y a aucune poches d'eau avant l'application de l'époxy, en chauffant la totalité de la surface avec le désherbeur thermique pour localiser ces potentielles zones, puis les réparer avant l'installation.

La couverture des mosaïques, du carrelage découpé et unique sur le plâtre, ou des carrelages au niveau de la ligne d'eau, n'est pas recommandée. Puisque les carreaux et la coque de la piscine chauffent à des niveaux différents, la poudre ne fondra pas de manière régulière à travers les deux surfaces, laissant une couche à la structure et à l'aspect différents sur la finition. Plus important, la poudre et l'époxy ont tous les deux une faible adhérence aux carreaux vernis. La méthode suggérée est de couvrir cette surface par des rubans adhésifs résistants aux hautes températures, ou retirer les carreaux et réparer la surface par l'application d'une matière similaire à celle de la coque de la piscine avant de couvrir la surface d'époxy et le revêtement ecoFINISH®.

A propos de la Procédure (généralités):

En général, certaines choses sont à prendre en compte lors de l'application des poudres ecoFINISH®.

- **L'Air du Pistolet d'application :** L'air du pistolet protège la poudre non traitée, lorsqu'elle traverse les flammes. Si l'air du pistolet n'est pas assez fort, la poudre peut brûler. Si au contraire, l'air du pistolet est trop fort, la poudre peut refroidir alors que vous essayez au contraire de la chauffer.
- **Vitesse d'Alimentation :** Un taux d'alimentation rapide de la poudre appliquera davantage de poudre, permettant une application plus rapide, mais une alimentation trop forte peut également causer une accumulation de la poudre. Au contraire, un taux d'alimentation faible peut ne pas couvrir suffisamment la surface et ralentira le travail.
- **Vitesse du Mouvement d'Application :** Si votre mouvement est trop rapide, il n'y aura pas assez de poudre pour couvrir la surface, et vous devrez donc passer une fois supplémentaire sur cette surface. Au contraire, si votre mouvement est trop lent, trop de poudre sera appliquée et provoquera une accumulation de la poudre, qui ne fondra alors pas correctement.
- **Distance de Pulvérisation :** Pulvériser à une certaine distance du mur permettra de couvrir une

plus large surface avec moins de poudre, tandis que pulvériser trop près ne couvrira qu'une plus petite partie pour davantage de poudre. De plus, la gravitation va attirer la poudre vers le sol, donc la pulvérisation trop éloignée de la surface risquera de ne pas être très précise ;

- **La chaleur de la Flamme :** La chaleur de la flamme est utilisée pour fondre la poudre. Une flamme trop chaude risque de brûler la poudre et de former un combustible. Cependant, si la chaleur de la flamme est trop faible, la poudre ne fondra et ne s'appliquera pas correctement.

Une certaine pratique est nécessaire afin de réaliser la combinaison parfaite des variables indiquées ci-dessus. Par conséquent, cela pourrait être une bonne idée de tester l'application sur une partie non-visible de la piscine. Observez le temps que prend la poudre à fondre et se répandre sur la surface, et gardez cela en tête lorsque vous travaillez sur le reste de la piscine.

Résumé de la Procédure et Points Clés

- La surface de la piscine devra être propre : sans huile, graisse ou toute autre saleté.
- Avant d'appliquer l'époxy, la surface entière devra être balayée et aspirée afin de retirer toute poussière, saleté ou insectes.
- Toute fente ou dommage devra être réparé. Réparez ces parties avec une matière similaire afin d'assurer une application uniforme.
- Les fentes plus larges que les « petites fissures » devront être agrandies puis réparées.
- Un lavage agressif à l'acide et au détergent est nécessaire sur toutes les surfaces en maçonnerie ou un lavage à l'acétone pour les surfaces en fibre de verre.
- Pour les surfaces béton et carrelées, un lavage à l'eau sous pression 240 bars est nécessaire après un lavage à l'acide. L'ajout à l'eau de phosphate trisodique ou de bicarbonate de sodium comme agent neutralisant est recommandée avant l'aspiration de l'eau.
- L'époxy ne devra pas être appliqué sous la pluie. La moindre moisissure lorsque l'époxy durcit risquera de détériorer l'adhérence du produit et toute moisissure chauffée par les flammes durant l'application du produit ecoFINISH® causera alors de nettes imperfections sur le revêtement.
- L'époxy a besoin d'une paroi à la texture granuleuse pour adhérer. Le grain est similaire à celui d'un papier de verre à 60/80 grains pour les surfaces bétons, 40 grains pour les surfaces en fibre de verre. Dans tous les cas l'époxy doit être appliqué sur une surface rugueuse au toucher.
- L'époxy est muni d'un emballage pratique et correctement proportionné pour faciliter le mélange. Il est important de mélanger l'ensemble du composant A avec l'ensemble du composant B. Pour un meilleur résultat, mélangez avec un agitateur mécanique. Il est important de mélanger la résine et le durcisseur des récipients étiquetés « A » et « B » dans un seau propre avec un malaxeur adapté (squirrel). Versez ainsi la totalité des récipients. Mélanger minutieusement en utilisant le malaxeur mécanique pendant UNE MINUTE au moins mais pas plus de DEUX. Le malaxeur mécanique doit être gardé en vitesse lente afin d'éviter l'introduction de bulles d'air dans le mélange.

- Ne jamais utiliser des restes de mélanges précédents, leur structure est altérée car ils ont déjà commencé leur phase de séchage. Si besoin de plus petite quantité pour des travaux spécifiques, commandez des petits pots d'époxy en pack de trois (disponibles à la vente auprès d'ecoFINISH).
- Lorsque vous appliquez l'époxy à la finition de maçonnerie et que le substrat est devenu marqué par l'acide, une couche d'époxy 50/50 (X40/Acetone) doit être appliquée sur la totalité de la surface et ré-appliquée si nécessaire pour boucher tous les pores et pour une meilleure adhérence à la surface.

Conseil : Si la pluie ou autre source d'humidité vient à entrer en contact avec l'époxy en cours de séchage, cela peut endommager le procédé chimique de séchage. Si cela arrivait, un voile blanchâtre apparaîtra sur l'époxy. Si tel est le cas, cette couche d'époxy requiert un ponçage manuel à l'aide d'un papier de verre afin de rendre la surface abrasive, puis une application d'acétone avec un chiffon propre avant d'appliquer une nouvelle couche d'époxy 50/50.

- Pour une humidité supérieure à 85 % et inférieure à 97 %, une couche supplémentaire d'époxy peut être nécessaire.
- Une fois que la couche d'époxy a été appliquée et est prête de sécher ou a déjà séché, il n'est plus possible d'appliquer une autre couche d'époxy sur la couche sèche. La surface d'une couche sèche d'époxy peut créer la remontée d'impuretés (« Epoxy Amine Blush ») et empêchera alors l'adhérence d'une quelconque couche supérieure, à moins que la surface ait été rigoureusement nettoyée.
- L'époxy 50/50 être appliqué par l'utilisation d'un rouleau à peinture « 3/8 nap » (poils 9.5mm) pour assurer une saturation complète de la surface concernée (cela doit faire penser à une éponge saturée d'eau).
- L'époxy 100/100 devra également être appliqué à l'aide d'un rouleau à peinture laque « ¼ nap » (poils courts, 6mm max) et cela pour éviter la formation de bulles d'air qui se produirait si vous utilisiez un rouleau aux poils plus épais.
- Ne permettez pas à l'époxy X40 ou X40C de former une flaque ou de couler. Cet époxy sèche depuis l'extérieur et la formation d'une flaque ralentira le durcissement et ne séchera peut-être pas.

Technique de Superposition Sophistiquée

Les revêtements ecoFINISH® de différentes couleurs peuvent être superposés pour former une finition colorée et élégante. De plus, l'utilisation des pochoirs aquaFX® peut créer des designs complexes sur le revêtement tout juste appliqué, ou peut poser des marquages commerciaux tels que des repères de profondeur, des symboles indiquant de ne pas plonger, etc. Cela nécessite des étapes supplémentaires à une pose classique, et ne peut être réalisé que par un installateur ayant la connaissance et l'expérience de cette technique.

Une fois que le revêtement de la piscine a été proprement appliqué, qu'il a fondu et complètement refroidi, les pochoirs ecoFINISH® aquaFX® ou les rubans adhésifs ecoFINISH® peuvent être utilisés pour

concevoir le dessin désiré. Couvrez toutes les parties alentours que vous ne souhaitez pas couvrir de la seconde couleur.

Configurez la vitesse d'alimentation des poudres de la machine à un réglage moyen, tel que ce fut lors de l'application de la seconde couche du revêtement normal. La poudre devra être appliquée comme une fine couche, avec seulement suffisamment de poudres pour couvrir totalement et fondre le produit sur le revêtement classique appliqué précédemment.

L'application d'une trop grande quantité de poudre rendrait difficile le retrait du pochoir sans endommager les bordures lors du retrait du masquage.

Appliquez une couche de la seconde couleur sur la partie non-couverte par le pochoir ecoFINISH® ou le ruban adhésif ecoFINISH®, et laissez la surface refroidir et sécher complètement, et ne retirez pas le pochoir ou le ruban adhésif ecoFINISH® trop tôt ou le plastique risquera de coller au support.

De l'adhésif du pochoir ou du ruban adhésif peut rester collé à la surface. Cela peut être retiré en utilisant un solvant tel que l'acétone.

Une fois que la majorité de l'adhésif ecoFINISH® a été retiré, utilisez le pistolet d'application (avec l'alimentation de la poudre désactivée) pour mélanger les deux finitions.

Conseil: Ne surchauffez pas le revêtement final, parce que la couleur inférieure risquera de transpercer la finition supérieure et déformer l'uniformité des couleurs.

N'utilisez pas une flamme nue autre que celle provenant du pistolet d'application ecoFINISH® afin de ne pas roussir les couleurs de la finition.

Comme avec toutes techniques spéciales sur les installations basiques, testez le procédé sur une petite surface de la piscine avant d'engager le procédé sur la totalité de la surface, afin de voir comment le substrat réagit. Cela permettra également de faire des réglages sur le pistolet d'application vis-à-vis de variables telles que la température ou le taux d'humidité.



Il est essentiel de vous assurer que les couches de revêtement reçoivent suffisamment de chaleur durant la deuxième couche pour refondre et ensuite se relier avec les couches suivantes. Le but est ici de former un seul, unique et épais revêtement.

L'échec à complètement agglomérer les couches de poudre sur la couche déjà appliquée provoquera une adhésion faible entre les couches aboutissant au final à des décollements connus sous le terme "pelure d'oignon".

Annexes

Annexe A – Checklist Installation en Intérieur

- Assurez-vous que toutes les bouches d'aération sont désactivées et fermées afin de situer la ventilation.
- Appliquez du ruban adhésif sur toutes les fenêtres et portes intérieurs menant à d'autres parties du bâtiment, en utilisant des pièces en plastique et du ruban adhésif afin de fermer toutes les fentes d'air.
- Ouvrez toutes les fenêtres et portes menant vers l'extérieur. Mettez en place une ventilation à pression positive et négative afin d'aérer correctement la zone de chantier, avec de l'air frais et afin d'évacuer le dioxyde de carbone.

 **(ATTENTION ! CELA EST NÉCESSAIRE POUR TOUTE INSTALLATION EN INTÉRIEUR)**

- Désactivez temporairement les alarmes incendie et les systèmes de gicleurs sur la zone de chantier.
- Portez une protection auditive appropriée.
- Portez un appareil respiratoire de sécurité approprié.

Annexe B – Coordonnées de l'équipe ecoFINISH®/Support client

Toutes les commandes doivent être transmises à : commandes@ecofinish.fr

Vente et Support Client

Edward Simons
ecoFINISH® General Manager
International Sales Director
P. 800-333-1443, ext. 123
C. 267-249-1825
esimons@ecopoolfinish.com

Kevin Lane
North American Sales Manager
U.S., Caribbean, Mexico
C. 602-743-6088
kevin.lane@ecopoolfinish.com

Vente et Support Client USA

Cory Anderson
South Central Regional Representative
AR, LA, NM, OK, TX
C. 267-532-5673
cory.anderson@ecopoolfinish.com

Rich Rollason
South East Regional Representative
AL, GA, FL, MS, NC, SC, TN
C. 267-673-9455
rich.rollason@ecopoolfinish.com

Vente et Support Client Europe

Glenn Burbridge
European Expansion Executive
M. 0044 (0) 7772 391557
glenn.burbridge@ecofinish.co.uk

Rochelle Solomon
European Business Manager
P. 0044 (0) 1580 720929
rochelle.solomon@ecopoolfinish.co.uk

Damien Rispoli
Country Sales Manager – France & French Territories
M. +33 (0)1.77.45.20.52
damien.rispoli@ecofinish.fr

Mauricio Duran
Country Sales Manager - Spain
M: +34 634 840 547
maurico.duran@ecopoolfinish.com

Formation et Support Technique

Stan Tserovski
Director of Training & Quality Assurance
C. 267-229-9322
stan.tserovski@ecopoolfinish.com

Mike Donovan
C. 267-615-6300
michael.donovan@ecopoolfinish.com

Troy Thern
US Corporate Trainer
M: 267-981-7917
Troy.thern@ecopoolfinish.com

Grigori Gardev
European Corporate Trainer
M: +359 878 899 499
Grigori.gardev@ecopoolfinish.ed

Commandes, Livraisons, Facturation et Support Logistique

Mike Monti
Business Manager
P. 800-333-1443, ext. 105
mike.monti@ecopoolfinish.com

Katie Seip
Logistics Administrative Assistant
P. 800-333-1443, ext. 116
katie.seip@ecopoolfinish.com

Annexe C - Garantie ecoFINISH®

Garantie Internationale ecoFINISH®



- I. ecoFINISH® LLC («EF»), société située à Warminster, Pennsylvanie (USA), est le fabricant d'aquaBRIGHT™ («Produits») vendus par EF à des revendeurs indépendants («Installateurs agréés»). EF offre cette garantie limitée de 10 ans au client particulier ("Client") de l'Installateur agréé et à la seule discrétion de ce dernier. Cette garantie couvre seulement les défauts de fabrication de la façon définie ci-dessous (« Garantie limitée »). Cette Garantie limitée commence à la date de l'achat et dure 10 ans (« Période de garantie »). La Période de garantie n'est pas prolongée après remplacement ou réparation du Produit. EF peut modifier l'étendue de cette Garantie limitée sans rétroactivité. EF propose cette Garantie limitée uniquement au Client qui a initialement acheté les Produits. Elle ne s'étend à aucun propriétaire ou cessionnaire ultérieur des Produits.
- II. Cette Garantie limitée inclut les caractéristiques suivantes :
- A. Résistance aux produits chimiques – faible détérioration relative aux conditions chimiques
 - B. Résistance au farinage – les couleurs ne vont pas former de « farinage » ou « chalking »
 - C. Ce produit empêchera le développement de tâches organiques (moisissures) sur sa surface ("résistant aux tâches" ne veut pas dire "antitaches")
 - D. Résistant aux écaillages – ce produit adhère chimiquement à la surface et est résistant au pelage et au délamination.
- III. Cette Garantie limitée ne couvre pas, entre autres : tout défaut des produits dû à la négligence du client, du revendeur, des installateurs et / ou d'autres personnes; défauts dans l'installation ou installation défectueuse; l'incapacité à entretenir correctement les Produits; utilisation inappropriée ou abus; modifications des Produits; choix de matériaux insatisfaisants pour le Client ou l'Installateur; dommages accidentels; dommages liés à l'eau ou la pluie; surchauffe; congélation / décongélation; vandalisme; catastrophes naturelles ou causes autres que des défauts de fabrication des Produits. Des exemples de «défauts d'installation» ou «d'installation défectueuse» par l'Installateur agréé, son équipe, ses sous-traitants ou toute autre personne impliquée dans le procédé d'installation peuvent inclure les éléments suivants: préparation incorrecte de la surface, non-nettoyage de la surface conformément aux instructions du manuel d'installation EF, substrats défectueux, structures qui ne sont pas construites conformément aux règles applicables du bâtiment ou des réglementations gouvernementales, ou les revêtements précédents qui ont perdu leur adhérence et qui n'ont pas été correctement retirés avant l'installation du Produit. Cette Garantie limitée ne couvre pas la détérioration, les rayures, tout abus sur la finition ou l'usure des produits qui a été causé par le Client après l'installation, en déplaçant ou en faisant glisser l'équipement, les raccords, les meubles ou tout autre élément physique sur la surface finie. EF n'est pas responsable des actions, omissions ou négligences de l'Installateur agréé. Cette Garantie limitée ne couvre pas la main d'œuvre et les matériaux annexes utilisés durant le procédé d'installation.
- IV. Cette Garantie limitée ne s'appliquera que sous la condition que les éléments suivants ont été clairement respectés : la réclamation concerne un matériel défectueux et est soumise à EF par l'Installateur agréé en ligne à www.ecofinishcoatings.com/warrantyclaimform. EF évaluera chaque réclamation et, s'il s'agit d'une réclamation couverte, EF coordonnera, à sa discrétion, la réparation ou le remplacement du matériel défectueux avec l'Installateur agréé. Toutes les surfaces doivent avoir été correctement préparées selon les préconisations d'EF avant l'application des Produits. Les produits doivent avoir été appliqués conformément aux instructions du manuel d'installation d'EF.

Nom du Consommateur : _____ Adresse du Chantier : _____
Numéro de Téléphone : _____ Date de Lancement du Chantier : _____
Nom de l'Installateur : _____

Dans les 60 jours suivant la date à laquelle le projet est terminé, l'Installateur agréé doit fournir à EF ce formulaire rempli, y compris les informations d'achat dans la section IV. Si cette étape n'est pas effectuée, cela pourra entraîner l'annulation de la Garantie limitée.

- V. Cette garantie limitée de 10 ans s'appliquera comme suit.
- Années 1 à 5 : EF remplacera votre revêtement devant toute preuve d'un défaut de fabrication.
 - Sixième Année : EF remplacera votre revêtement à 90 % du prix du produit vendu à l'Installateur.
 - Septième Année : EF remplacera votre revêtement à 80 % du prix du produit vendu à l'Installateur.
 - Huitième Année : EF remplacera votre revêtement à 70 % du prix du produit vendu à l'Installateur.
 - Neuvième Année : EF remplacera votre revêtement à 60 % du prix du produit vendu à l'Installateur.
 - Dixième Année : EF remplacera votre revêtement à 50 % du prix du produit vendu à l'Installateur.

L'Installateur agréé ou le Client sera financièrement responsable de la différence entre l'indemnisation du produit fournie par EF explicitée ci-dessus, et le prix du produit remplacé par l'Installateur. Toute réclamation approuvée de Produit garanti sera envoyée en FOB depuis le siège social d'EF, situé 415 Constance Drive, Warminster, PA 18974.

La Garantie limitée ne concerne que le produit et exclut tous les coûts d'installation appliqués par l'Installateur agréé. Aucun Installateur ou n'importe qui d'autre n'a l'autorisation de modifier cette garantie. Tous les Installateurs des produits EF sont des entreprises indépendantes du fabricant, et toute installation des produits sont sous l'unique responsabilité de l'Installateur agréé. Par conséquent, il est de la responsabilité du Client d'employer des Installateurs compétents pour que le produit soit installé correctement. EF ne pourra être tenu responsable pour quelque dommage indirects et accidentels causés, de toute forme de pertes financières directes ou indirectes, des accidents ou des dommages consécutifs qui en découlent. Toutes les demandes de garantie soumises nécessitent une preuve d'achat. Le non-respect strict des conditions énoncées dans cette garantie limitée rendra cette garantie limitée nulle et non avenue.

- VI. Par la présente, EF exclut toute garantie tacite de qualité marchande et de conformité à un usage particulier, aucune garantie ne s'étendra au-delà de la description faite sur ce document valide à compter du 1er Janvier 2020.

NOTE : Cette garantie limitée ne s'appliquera que si les informations nécessaires concernant le Projet d'Installation, les informations concernant le Client sont soumis à EF par l'Installateur agréé.

INFORMATION DU PROJET D'INSTALLATION/CHANTIER :

Superficie du projet : _____ Type de surface : _____
Couleur : _____



Annexe D - Checklist des Equipements et des Divers Outils Nécessaires

Cochez chaque objet pour vous préparer à une application réussie!

Équipement requis pour le fonctionnement du système d'application ecoFINISH®:

Compresseur d'Air, de préférence de type rotatif à vis, capable d'un volume d'air de sortie minimum de 1200l/mn en débit et 8 bars en pression.

Note: Les compresseurs peuvent être loués à votre centre de location industriel local.

Note: Prévoir carburant pour le compresseur pour une utilisation sur 1 semaine.

Tuyaux d'air, tuyaux d'air industriel de 1,9 cm avec des raccords universels en fonte émaillée à chaque extrémité. Les longueurs disponibles habituelles sont des sections de 50 m. Achetez un minimum de deux longueurs, et assez de sections pour atteindre l'emplacement du compresseur à côté de la piscine.

Déshumidificateur - Séparateur Huile/Eau, volume élevé avec un minimum de taille d'entrée et de sortie de 1,3 cm. Installez les raccords universels en fonte émaillée sur l'entrée et la sortie du séparateur. Fixez le séparateur sur le support pour permettre une installation verticale autonome au milieu d'au moins deux longueurs de tuyau d'air reliant le compresseur à l'équipement d'application EcoFinish.

Bouteilles de propane, taille minimum de 45 kg (95 litres). Un minimum de deux réservoirs est conseillé pour éviter les interruptions des travaux. Il est également utile d'avoir une cuve en plastique ou une poubelle avec de l'eau dans laquelle placer le cylindre pendant son utilisation pour réduire la congélation du cylindre et la chute de pression qui en résulte. Installation non nécessaire pour le cas d'un montage en "T" entre les deux bouteilles.

Note: Les composants du propane et la longueur du tuyau doivent être conformes à toutes les réglementations fédérales, étatiques et locales applicables.

Note: Un Régulateur de Propane (manomètre) compatible est nécessaire et dans l'idéal un montage en "T" entre les deux bouteilles.

Outils, matériel de masquage, objets divers et consommables utilisés lors des installations aquaBRIGHT™.

- Monture 230 mm pour rouleau à peinture, au minimum 3.
- Rouleaux à peinture 230 mm. Achetez des recharges de rouleau avec poil de longueur 3/8” (10 mm) pour l’application de l’époxy 50/50 directement depuis le seau, et des recharges de Rouleau avec poil de longueur 1/4” (6,35 mm) pour l’application de l’époxy 100% depuis des bacs à peinture. Des rouleaux neufs sont utilisés pour l’application de l’époxy 50/50, et d’autres sont aussi utilisés pour l’application de l’époxy 100%. Donc au moins 4 à 6 sont utilisés pour chaque chantier. Il est conseillé d’acheter les produits en gros.
- Perches télescopiques pour rouleau de peinture, 3 minimum. Une perche très longue est utile pour les retouches des bords de piscine si nécessaire.
- Pinceaux, type jetable peu coûteux, 1 ½ “ (40 mm) de largeur. Plusieurs seront utilisés pour chaque chantier. Produit acheté en gros conseillé.
- Seaux plastiques. 4 minimum.
- Des chiffons propres, de préférence en tissu.
- Equipement de Sécurité – Masques de respiration (NIOSH homologué pour les vapeurs chimiques et les particules de poussière); Lunettes de sécurité; Boîte de gants.
- Cutters, 2 minimum.
- Couteaux à mastic, 1 ½ “ (40 mm) de largeur. 2 minimum.
- Grattoir à peinture 10 cm, avec grattoirs remplaçables de type lame de rasoir. Lames de re-change.
- Spatules larges (10 cm env.) avec lames de remplacements.
- Mélangeur à hélice, en plastique ou en métal, avec un moteur électrique de perceuse sans fil de 3/8” (10 mm) pour mélanger l’époxy. **Mélangeur disponible directement auprès d’EcoFinish commandes@ecofinish.fr.**
- Bâche de Protection en Toile “Polyane” ou idéalement un abri adapté.
- Nettoyeur haute pression, 3000 psi (200 Bar) ou supérieur, avec embout turbo.
- Aspirateur, type humide/sec.
- Balai-brosse avec des poils de rigidité moyenne pour frotter le béton après passage de l’acide.
- Acide Chloridrique, utilisé pour décontaminer les surface bétons et silico-marbreux.
- 3 arrosoirs (grand modèle)

- Chalumeau type “Désherbeur Thermique”. Peut être acheté en grande surface spécialisée. Torche à longue portée évaluée à environ 500,000 btu en sortie. Avoir un réservoir de propane de 19 litres séparé pour le fonctionnement du brûleur. Le brûleur était utilisé pour sécher les zones humides/mouillées de la piscine.
- Allumeurs à étincelles. Ils doivent être de type silex (« pierre à feu ») pour l’allumage du pistolet applicateur EcoFinish. Les allumeurs de barbecue au butane ne fonctionneront pas. 2 allumeurs minimum. **Achetés directement auprès d’EcoFinish - com-mandes@ecofinish.fr.**
- Acétone, utilisé pour le mélange d’époxy 50/50 pour application sur béton ou silico-marbreux.
- Tissu de Masquage en Silicone – **Acheté directement auprès d’EcoFinish com-mandes@ecofinish.fr.** Ce tissu de masquage à haute température est utilisé pour masquer le carrelage de ligne d’eau et les margelles. Il est réutilisable pour de nombreuses applications. Chaque rouleau a une longueur de 18 mètres. Commandez assez de longueurs pour masquer le plus grand périmètre de piscine (et de Spa) prévisible.
- Bande adhésive Haute Température – **Achetée directement auprès d’EcoFinish com-mandes@ecofinish.fr.** La bande utilise un adhésif en silicone à haute température qui ne laissera pas de résidu après avoir été chauffé. Les feuilles d’estimation de travail EcoFinish spécifient combien de rouleaux de bande seront requis pour chaque chantier.
- Poudre couleur aquaBRIGHT™ **Acheté directement auprès d’EcoFinish com-mandes@ecofinish.fr.** Les feuilles d’estimation ecoFINISH spécifient la quantité de poudre nécessaire en fonction de la taille de la piscine concernée. Livrée en boîte de 40 livres soit 18 kg, donc arrondissez votre besoin par multiple de 18 kg pour commander.
- Epoxy résistant à la chaleur spécial ecoFINISH. **Acheté directement auprès d’EcoFinish commandes@ecofinish.fr.** Les feuilles d’estimation ecoFINISH spécifient la quantité d’époxy nécessaire en fonction de la taille et du type de surface de la piscine concernée. Kits livrés en 3 bidons pour 2 composants (résine et durcisseur).

Objets utiles supplémentaires qui peuvent être nécessaires :

- Ciment hydraulique non étanche pour réparations de fissures avant l’installation du revêtement.
- Eponges
- Kit de réparation de fibre de verre pour piscine en fibre de verre uniquement.
- Ponceuse orbitale portative 5” (13 cm).
- Disques abrasifs pour la ponceuse ci-dessus (grain 40 ou 50).
- Clés à molette (2).
- Pinces multiprises.

Index

B

Brossage, 9
Béton, 13
Bois, 14

C

Check list, 32
Carrelage, 13
Chaussures, 27

E

Epoxy, 8
Application, 9
Mélange, 10, 14
Equipements, 16

F

Fibre de verre, 10

H

Hot flocking, 16

I

Intérieur, 12

O

Oxygène, 8

P

Préparation, 12
Problèmes, 26, 27
Propane, 9
Protection, 14
Protection des équipements, 15

S

Sécurité, 8
Installation en intérieur, 9
Oxygène, 10
Propane, 9
Symboles 7

T

Tri-sodium Phosphate, 13

Avis de Copyright © EcoFINISH®

Ce manuel d'installation est protégé par les droits d'auteur, tous les droits sont réservés. Imprimé aux États-Unis d'Amérique. Une autorisation devra toujours être accordée par le titulaire des droits d'auteur avant toute reproduction. Toute demande devra être Adressée à :

**ecoFINISH®
415 Constance Drive
Warminster, PA 18974**

Marques déposées :

ecoFINISH®, aquaBRIGHT™, polyFIBRO®, aquaticLIFE™, ecoFX™, ecoDUSTRIAL™, et PolyTECT™ sont des marques déposées d'ecoFINISH®. Tous les droits sont réservés.